

# TB

## 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2015—2001

---

### 铁路机车用粗制轮箍型式尺寸

2001-05-28 发布

2001-12-01 实施

---

中华人民共和国铁道部 发布

## 前 言

本标准非等效采用了国际标准 ISO 1005/2: 1986《铁道机车车辆材料第 2 部分: 动力车和拖车用轮箍轮心和有箍车轮尺寸、平衡和组装要求》。

本标准采用了 ISO 1005/2 中“粗制轮箍”的定义; 并根据其加工余量要求修改了 TB/T 2015 —1987 中内燃、电力机车轮箍的宽度。

本标准对 TB/T 2015 —1987 的技术内容及编写结构主要作了以下修改:

增加了“粗制轮箍”的定义;

将粗制轮箍分为 A 型有缘轮箍和 B 型无缘轮箍两种型式;

轮箍尺寸规格由 23 种简统到 11 种;

内燃、电力机车轮箍宽度由 143 mm 改为 146 mm, 内燃机车轮箍外径由 1 056 mm 改为 1 060 mm, 电力机车轮箍外径由 1 256 mm 改为 1 260 mm;

轮箍外侧面增加了平面度要求;

适用机车类型以提示的附录的形式给出。

本标准自实施之日起, 同时代替 TB/T 2015—1987。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由铁道部标准计量研究所提出并归口。

本标准起草单位: 铁道部标准计量研究所、铁道部科学研究院金属及化学研究所、四方车辆研究所、北京二七机车厂。

本标准主要起草人: 朱梅、张斌、刘新明、尤铁军、高俊莉。

本标准于 1987 年首次发布, 本次为第一次修订。

# 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2015—2001  
代替 TB/T 2015—1987

## 铁路机车用粗制轮箍型式尺寸

### 1 范围

本标准规定了铁路机车用粗制轮箍的型式尺寸、尺寸偏差、形位公差及适用于各型机车的导轮、动轮、从轮和煤水车轮用粗制轮箍的尺寸规格等。

本标准适用于速度不大于 200 km/h 及轴重不大于 26 t 的电力机车、内燃机车、蒸汽机车及煤水车用粗制轮箍。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

TB/T 1882—2001 铁路机车用粗制轮箍订货技术条件

### 3 定义

本标准采用下列定义。

**粗制轮箍**

表示未经机械加工的“黑皮”轮箍，但制造厂为使轮箍符合公差和技术条件要求而可能进行的加工除外。

### 4 要求

#### 4.1 粗制轮箍分 A 型和 B 型两种型式：

A 型为有缘轮箍，其型式尺寸、尺寸偏差及形位公差见图 1；

B 型为无缘轮箍，其型式尺寸、尺寸偏差及形位公差见图 2。

#### 4.2 粗制轮箍的尺寸规格及理论质量按表 1 规定。适用机车类型见附录 A。

#### 4.3 粗制轮箍应按 TB/T 1882 规定进行标记。